



标 准 规 格 书

E01控制器

E02控制器

E03控制器

E04控制器

创建 2025年09月30日

川崎重工业株式会社
机器人事业部

规格书编号： 90152-0080DCA

控制器规格

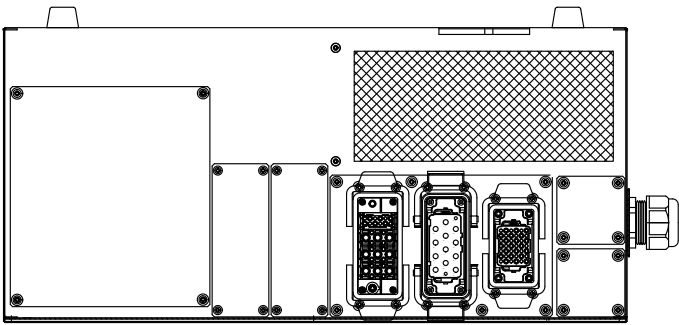
1. 型号	E01	E02	E03	E04
(主要目标机型)	BA/RA/RF RS010/RS020	BX/BT/CX/ZX RS030/RS080	CP/RD	MX350/MX420 MX500/MX700
2. 尺寸	W550 × D580 × H278mm			
3. 结构	全封闭型： 间接冷却方式			
4. 控制轴数	标准7轴（最大9轴）		标准5轴（最大6轴）	标准6轴（最大8轴）
5. 存储器容量	8MB			
6. I/O信号	外部操作信号：		外部紧急停止、外部保持信号 等	
	通用I/O信号：		请参阅选购件一项	
7. 电缆长度	分离线束：		5m（选购件10m/15m）	
	示教器：		5m（选购件10m/15m）	
8. 质量	40kg	40kg	45kg	40kg
9. 电源规格	AC200至220V ± 10%、50/60Hz、3相			
	最大5.6kVA	最大7.5kVA	最大12kVA	
10. 接地	D类接地（机器人专用接地）、漏电流 最大100mA			
11. 安装环境	环境温度： 0至45			
	相对湿度： 35至85%（无结露）			
12. 示教器	带触摸面板彩色液晶显示屏 紧急停止开关、示教锁定开关、启用开关 从日语、英语、中文中选择			
13. 操作面板	紧急停止开关、示教/再现切换开关			
14. 外部接口	以太网（100BASE-TX）、USB、RS-232C ： 各2个端口 （操作面板及控制柜内部各1个端口）			
15. 动作方式	手动动作模式： 各轴独立、基础坐标系、工具坐标系 固定工具坐标系（选购件）			
	再现动作模式： 各轴插补、直线插补 圆弧插补（选购件）			
16. 示教方式	示教方式 或 编程方式			
17. 涂装颜色	相当于孟塞尔 10GY9/1			
18. 安全电路	支持最高 PL e、类别4（EN ISO13849-1） ^{*1}			
19. 电弧焊接口	电弧焊接口板 ^{*2} （电弧焊机器人标配）			
20. 选购件				
外部轴控制	追加外部轴放大器及线束			
通用I/O信号	通用I/O板（输入32点、输出32点） ^{*2} NPN（SINK）型 或 PNP（SOURCE）型			
I/O信号用连接器	D-SUB 37针（公/母）带盖			
变压器单元	AC380V至415V / AC440至480V（抽头切换）			
示教器	短路连接器			
操作面板	高速检查模式开关			
PC电缆（RS-232C）	1.5m、3m			
马达制动器解除	制动器释放开关			
安全功能扩展	Cubic-S单元（空间监视功能、轴监视功能、速度监视功能等）			
其他	通用现场总线 ^{*2} 、软件PLC、模拟输入输出 ^{*2} 、传送装置同步 ^{*2}			

有关维护零件和备件，请另行咨询。

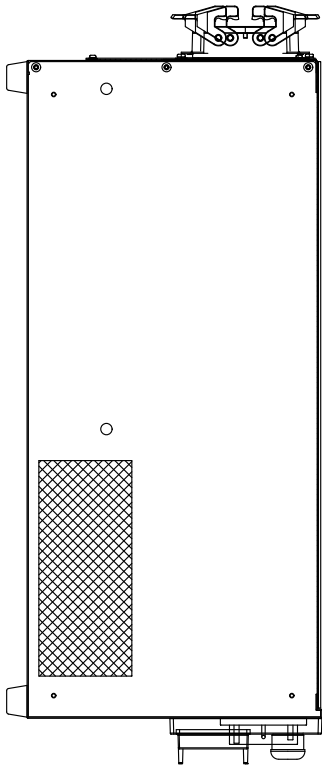
*1 性能等级（PL）及类别由安全系统整体的配置决定。

*2 I/O插槽数最多为3个，因此在选择选购件时需注意。

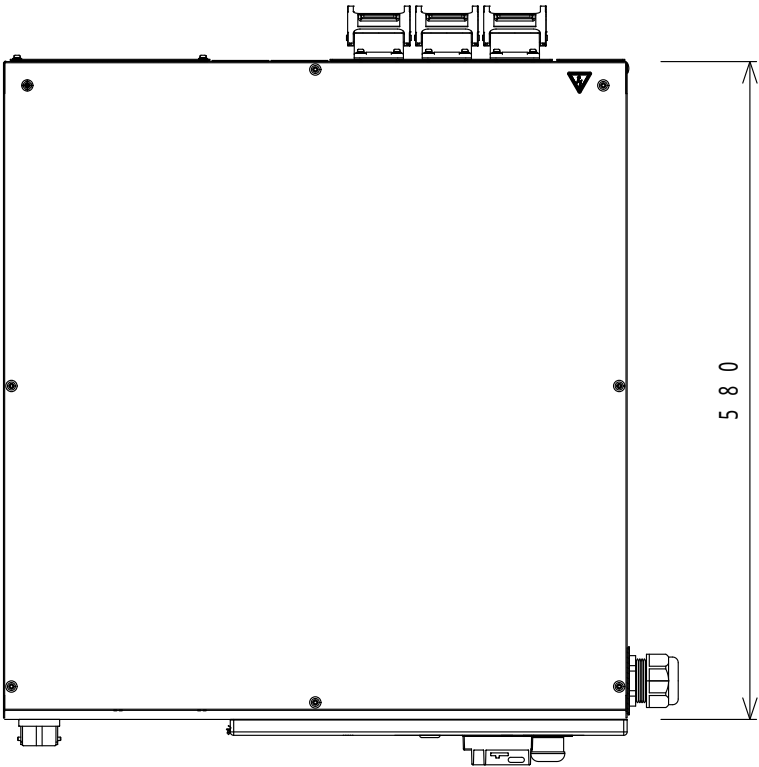
E01/E02/E03/E04 CONTROLLER



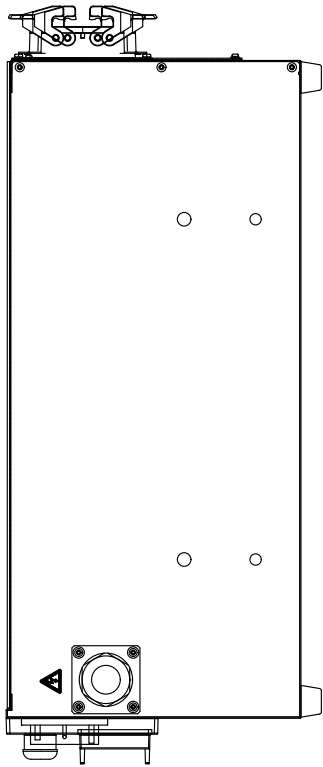
REAR VIEW



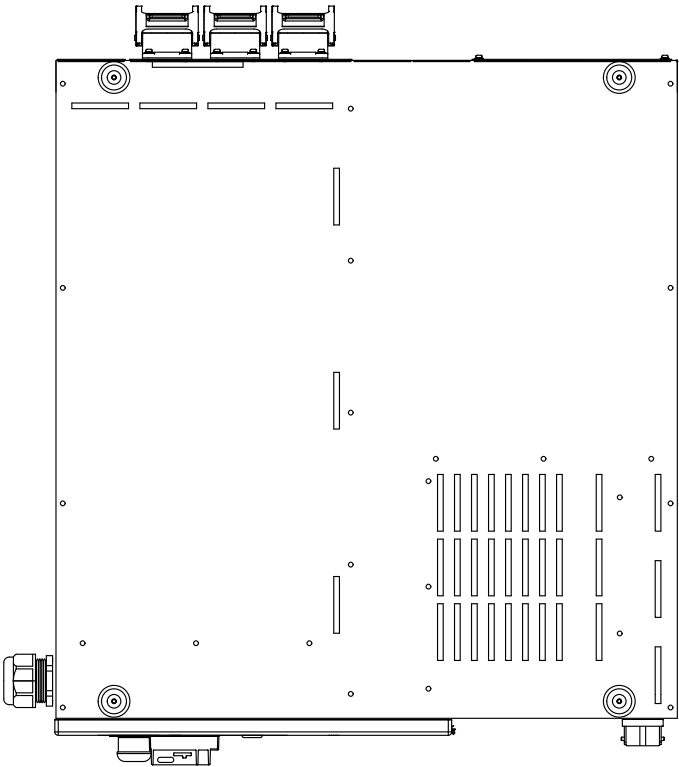
SIDE VIEW



TOP VIEW

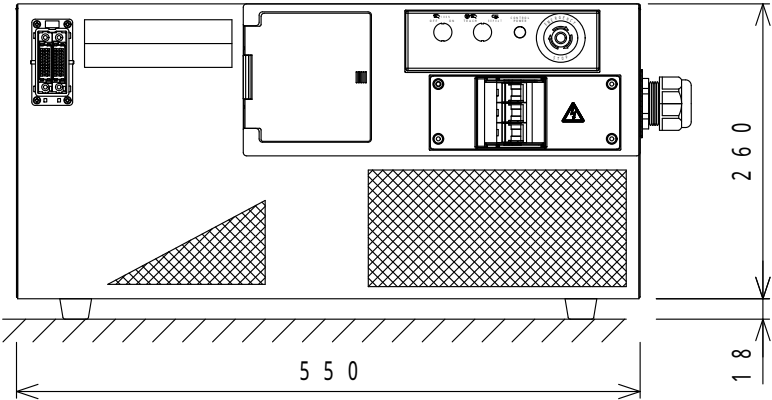
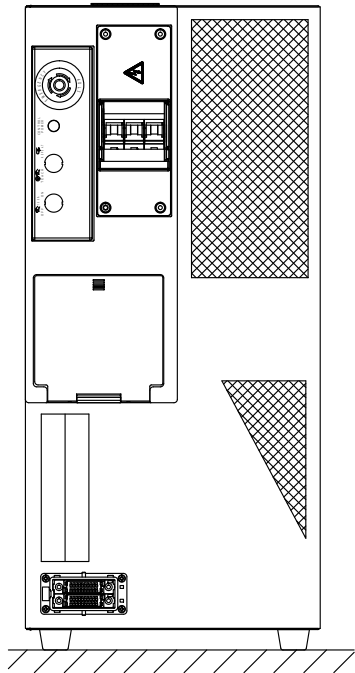


SIDE VIEW



BOTTOM VIEW

Vertical Mount



FRONT VIEW

