

川崎重工業株式会社

ロボットディビジョン

■ 問い合わせ先

東京 〒105-8315 東京都港区海岸1-14-5
Tel. 03-3435-2501 Fax. 03-3437-9880

愛知 〒480-1115 愛知県長久手市菖蒲池105
Tel. 0561-63-6800 Fax. 0561-63-6808

兵庫 〒650-0044 兵庫県神戸市中央区東川崎町1-5-7
Tel. 080-4140-7750

広島 〒732-0802 広島県広島市南区大洲1-4-4
Tel. 082-286-1711 Fax. 082-286-1007

福岡 〒811-3135 福岡県古賀市小竹847-1
Tel. 092-940-2310 Fax. 092-940-2311

■ 主要拠点

東京本社 〒105-8315 東京都港区海岸1-14-5

明石工場 〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1

西神戸工場 〒651-2239 兵庫県神戸市西区樫谷町松本234

■ 海外関係会社

アメリカ/イギリス/ドイツ/韓国/中国/台湾/タイ/インド/
シンガポール

川崎重工 ロボットディビジョンサイト

<https://kawasakirobotics.com/jp/>



Kawasaki Robostage

<https://kawasakirobotics.com/jp-sp/robostage/>



カワサキロボットサービス株式会社

<https://www.khi.co.jp/corp/krs/>



■ 専用コールセンター

受付時間 平日 8:30~17:30 まで

ロボットの専門的な知識を持ったスタッフが対応します。

※自動車・塗装・クリーン以外の産業用ロボット

自動車組立ロボットサービス	Tel. 050-3000-4332	一般産機ロボットサービス	Tel. 050-3000-4347
塗装ロボットサービス	Tel. 050-3000-4333	クリーンロボットサービス	Tel. 050-3000-4335

■ 24時間ヘルプデスク

夜間・休日にトラブル等が起こったお客様へ
Tel. 078-990-3550

■ スクール総合案内

ロボットスクールをご検討されているお客様へ
Tel. 050-3000-4344

■ 部品修理

ロボット部品の修理をご検討されているお客様へ
Tel. 050-3000-4339

■ サービスセンター

東北サービスセンター 〒023-1131 岩手県奥州市江刺愛宕宿152	関東サービスセンター 〒326-0831 栃木県足利市堀込町116-3	南関東サービスセンター 〒252-0815 神奈川県藤沢市石川2-19-16
豊橋サービスセンター 〒441-8039 愛知県豊橋市西橋良町29	名古屋サービスセンター 〒498-0066 愛知県弥富市楠3-20-3	彦根サービスセンター 〒522-0201 滋賀県彦根市高宮町762-1
関西サービスセンター 〒651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台2-1-9	玉津サービスセンター 〒651-2145 兵庫県神戸市西区玉津町居住92-1	広島サービスセンター 〒732-0802 広島県広島市南区大洲1-4-4
九州サービスセンター 〒811-3135 福岡県古賀市小竹847-1		



安全上の注意

- Kawasaki Robotのご使用に際しては、必ず取扱説明書、その他付属図書などをすべて熟読し、正しくご使用いただくようお願いいたします。
- このカタログに記載の製品は、一般産業用ロボットです。本製品の故障や誤動作により、人体に危害を及ぼす恐れがある用途にご使用される場合は、必ず当社営業窓口にご相談ください。
- このカタログに記載している写真は、安全柵など法令法規で定められた安全性のための機器、装置などを取り除いて撮影している場合があります。

※このカタログに記載の内容は、改良のため、予告なく改訂・変更することがあります。
※このカタログに記載の製品は、日本国内向けです。海外設置の場合は、仕様異なりますので、別途ご相談ください。
※このカタログに記載の製品には、“外国為替及び外国貿易法”で定められた規制貨物に該当する製品(または技術)が含まれています。
該当製品を輸出する際には、同法に基づく輸出許可等が必要ですのでご注意ください。

Kawasaki Robot

遠隔操作ロボットシステム



遠隔操作ロボットシステム Successor Plesio

本システムは熟練技術者が遠隔装置で操作した動きを、ロボットの自動運転に切り替えられ、微調整が必要な熟練技術者の繊細な動きもロボットで再現します。

Successor



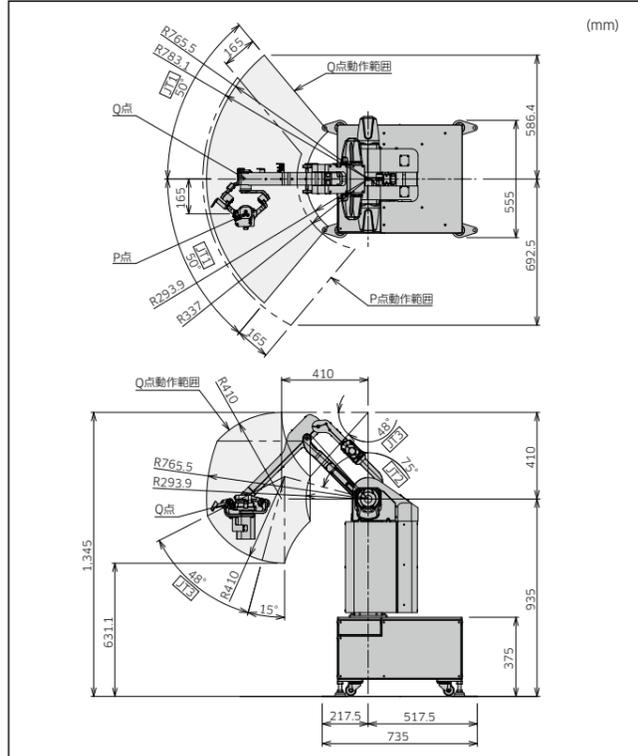
特長

■ 遠隔操作装置Plesio(コミュニケーター)を介して、直感的にロボットアームを操作することで、これまでのロボットが遠隔操作可能なロボットとして稼働可能に

Plesio (コミュニケーター)

標準仕様		
構造	位置3軸：平行リンク+旋回軸 姿勢3軸：球面/パラレルリンク構造	
自由度(軸)	6	
最大搭載質量(kg)	0.25kg(グリップ質量)	
動作範囲(°)	腕旋回 (JT1)	±50
	腕前後 (JT2)	+90 - +15
	腕上下 (JT3)	+0 - -90
	手首回転 (JT4)	+45 - -135
	手首曲げ2 (JT5)	+135 - -45
	手首捻り (JT6)	±90
最大速度(°/s)	腕旋回 (JT1)	80
	腕前後 (JT2)	75
	腕上下 (JT3)	80
	手首回転 (JT4)	100
	手首曲げ2 (JT5)	100
	手首捻り (JT6)	100
連続提示反力(N)	X,Y,Z 9.5	
最大提示反力 ^{*1} (N)	X,Y,Z 34	
本体質量(kg)	150	
駆動電動機	同期型ブラシレスモータ	
設置方式	床置き	
設置環境	周囲温度(°C)	0 - 45
	相対湿度(%)	35 - 85(但し、結露なきこと)
電源仕様		AC180 - 240V、50/60 Hz、1Φ
		最大2kVA

*1: 最大提示反力を超える力をかけないでください。



遠隔操作の動きをそのままロボットへ

作業用途に合わせたロボット
+
遠隔操作装置
Plesio(コミュニケーター)



- アーク溶接
- 組立
- ハンドリング
- シーリング
- スポット溶接
- 塗装
- ロード/アンロード

ロボット導入のハードル引き下げ

- /// ロボット適用範囲の拡大
- /// ロボット専門家がなくても動作を教示可能
- /// ロボット導入コスト、時間の圧縮

一人あたりの生産性向上

- /// 作業者の劣悪な環境からの解放
- /// 高齢者の身体的作業負荷の軽減

産業の担い手を確保、育成

- /// ロボットを通じた熟練作業の継承

導入事例 灼熱の鋳造現場に安全・安心をもたらす“Successor”を活用したノロ掻き作業の遠隔操縦



日本を代表する重電メーカーである富士電機株式会社は、パワーエレクトロニクス製品や半導体、再生可能エネルギー施設、自動販売機や食品向けのショーケースに至るまで、社会を支える幅広い事業を手掛けています。鋳物の製造現場に欠かすことのない「誘導炉」も、同社が国内トップシェアを誇る製品のひとつです。誘導炉の中で溶ける鋳鉄の温度は1500℃。過酷な現場で働く人々がもっと安全・安心に働くことが出来たら—そんな想いから、富士電機では遠隔操作ロボットシステム「Successor(サクセサー)」を活用して、ノロ掻きをはじめとした誘導炉周辺のリモート作業の実用化に乗り出しています。



動画はこちら