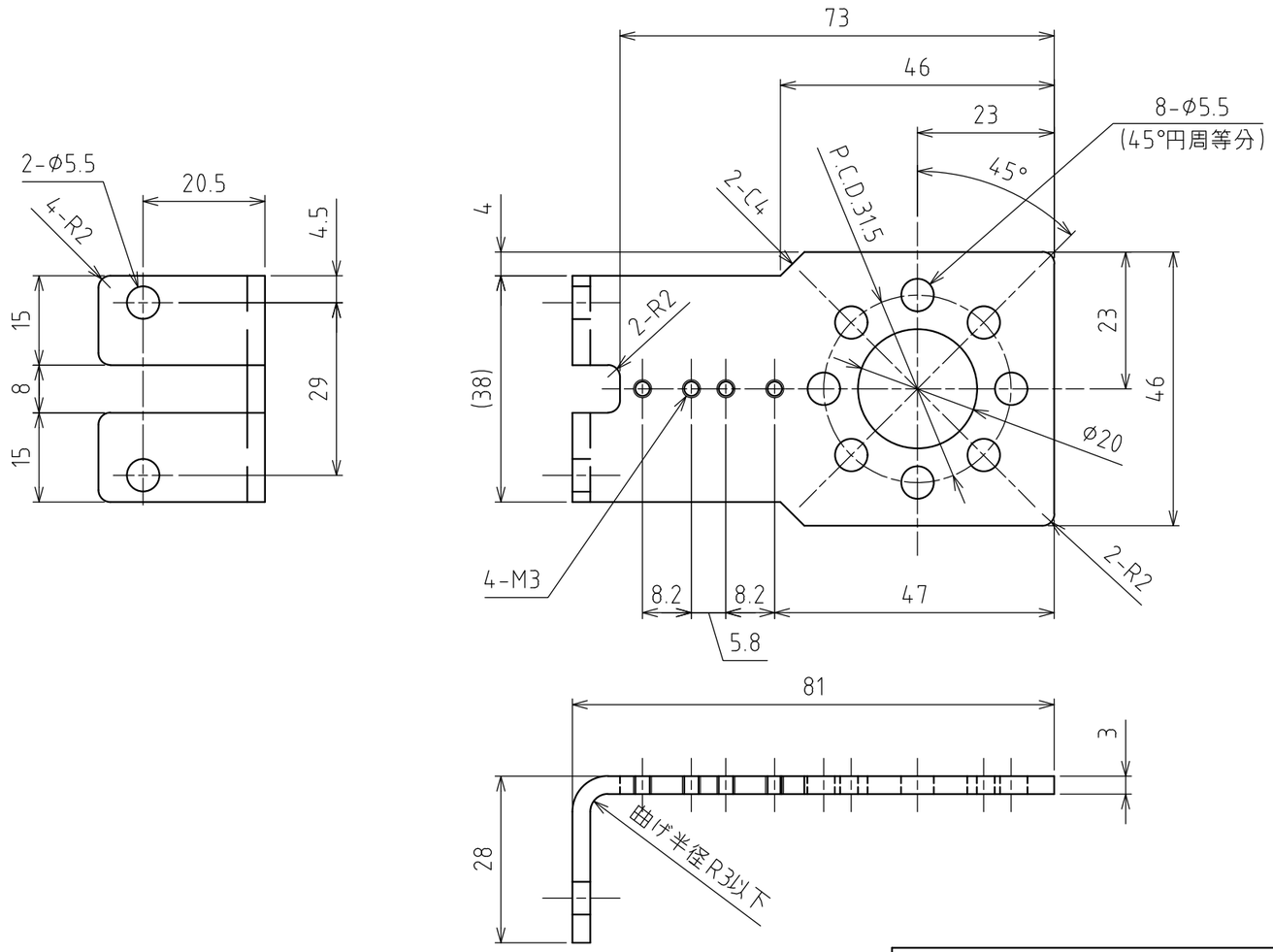
Surface finish in Ra 仕上精度Ｒａ標準	Tolerance unless otherwise specified (Machining) 普通許容差(削り加工)		SYM. 符号	REVISIONS 図面来歴	DATE 日付	CHECKED 担 当
	Dimensions(L) 呼び寸法	Tolerances 許容差	△			
12.50a (50.0Z equiv. 相当) 3.20a (12.5Z equiv. 相当) 0.80a (3.2Z equiv. 相当) 0.20a (0.8Z equiv. 相当)	L≦ 63	±0.3	△			
	63<L≦ 250	±0.5	△			
	250<L≦1000	±0.8	△			
Thread Tolerance:JIS Class2 ネジ精度ＪＩＳ２級	1000<L≦2500	±1.4	△			
	2500<L≦6300	±2.2	△			



注記）1.指示無き角部及び隅部は、
C0.2～0.5又はR0.2～0.5とする。

Kawasaki		JOB NO. 製修番号	ORIGINAL TYPE 発生型式
MATERIAL 材料 英 SUS304 和 SUS304	APPROVED 承認	TITLE 名称 (英文)	
	APPROVED 承認	(和文) ブラケット	
WEIGHT 質量 0.1 Kg	CHECKED 審査		
SCALE 尺度 1/1	DESIGNED 担当	DWG. NO. 図面番号	SHEET 葉番/葉数 1/1
3RD ANGLE 3角法 PROJECTION	DRAWN 製図 22.5.27 K.S		