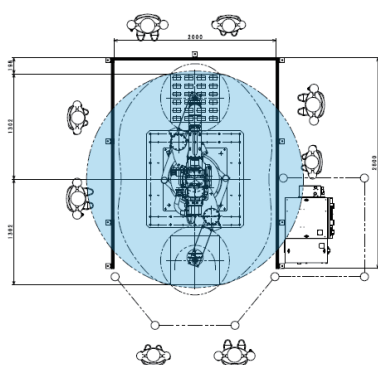


为实现喷漆自动化消除障碍

小型工件喷漆房的紧凑化

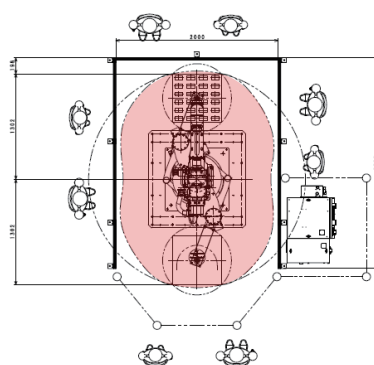
通过喷漆房的紧凑化， 减少CO₂排放量和运行成本

伸缩伺服机构-R动作范围



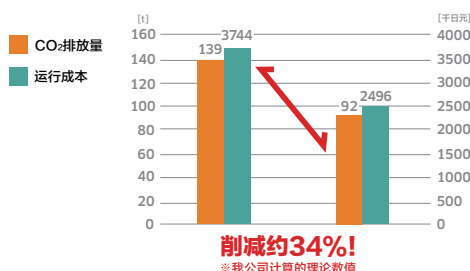
伺服机构-R (旧型)
公转直径: 2600mm

实现幅
宽缩减
700mm



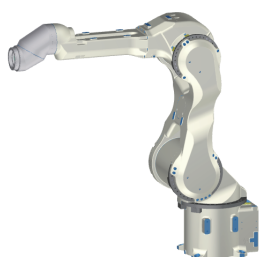
伸缩伺服机构-R
公转直径: 1900mm

减少CO₂排放量和运行成本约34%



通过伸缩伺服机构-R与喷漆机器人KJ155的组合，让喷漆房变得紧凑，可减少CO₂排放量和运行成本约34%。

小型喷漆机器人KJ155



- 与其他公司同等机型相比重量最轻
- 通过内置软管的手臂防止喷漆工件发生积灰和颗粒物不良
- 可适用于小型旋杯式喷漆机